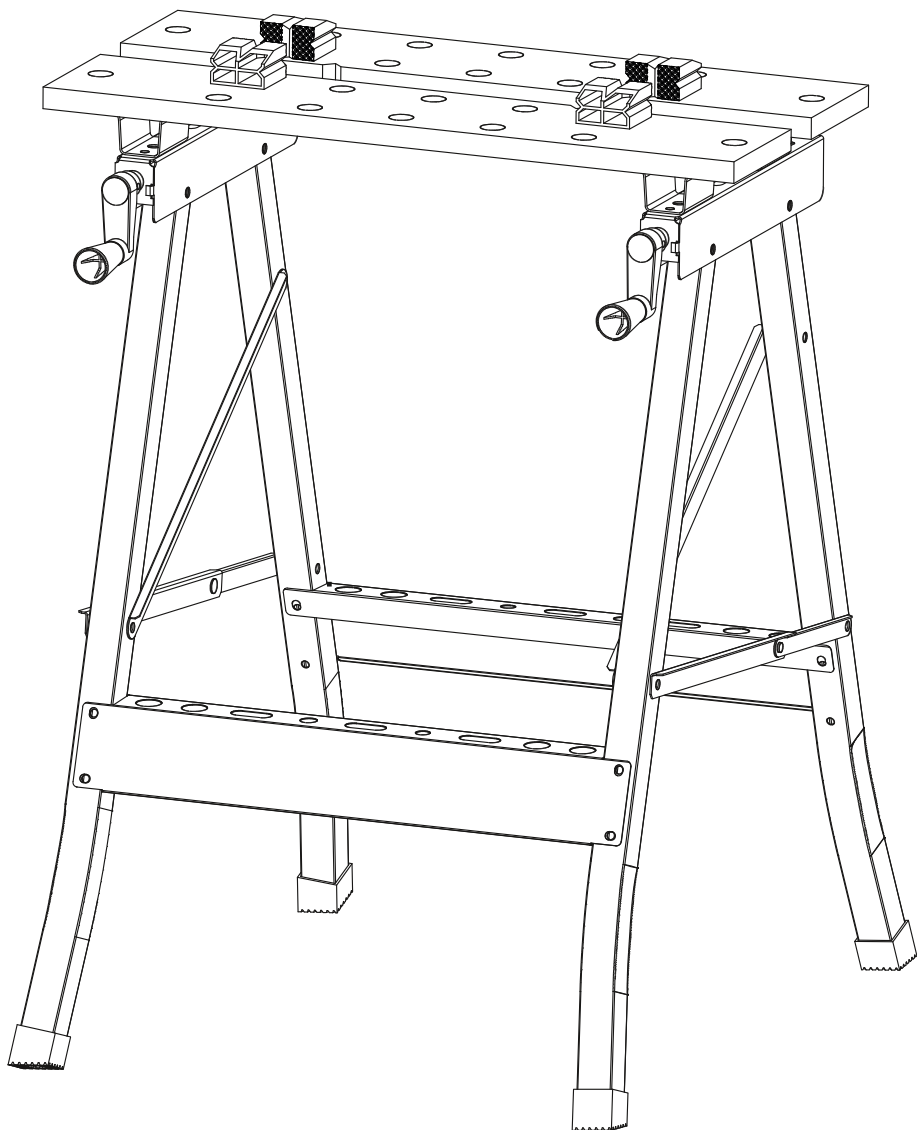




ВЕРСТАК СКЛАДНОЙ



ОСНОВНЫЕ ПОЛОЖЕНИЯ БЕЗОПАСНОГО ИСПОЛЬЗОВАНИЯ ВЕРСТАКА

**Внимательно прочитайте инструкцию до конца
и сохраните её в течение всего срока эксплуатации изделия**

- Во время использования верстака убедитесь, что изделие установлено на горизонтальную поверхность, и противоскользящие опоры надёжно закреплены на ножках станины верстака
- Убедитесь, что конструкция верстака собрана правильно и все крепёжные элементы надёжно зафиксированы
- При обработке деталей или заготовок большого веса, аккуратно опускайте их на рабочую поверхность, во избежание поломки рабочих деталей верстака
- Поддерживайте чистоту на рабочем месте. Не оставляйте на рабочей поверхности стола неиспользуемые инструменты, заготовки и прочие предметы
- Не используйте поперечины станины верстака в качестве ступеней лестницы
- Запрещено вставать ногами или вставать на колени, а также садиться на рабочую поверхность верстака
- Запрещено превышать предельно допустимую нагрузку на верстак в 100кг
- Если предполагается не использовать верстак продолжительное время, то для хранения изделия в сложенном виде необходимо ослабить винты крепления станины

ВАЖНО!

- **При последующей эксплуатации верстака необходимо восстановить геометрию станины и снова крепко затянуть винты!**

КОМПЛЕКТАЦИЯ ВЕРСТАКА

ДЕТАЛЬ	ОПИСАНИЕ	КОЛ-ВО
	ПАНЕЛИ РАБОЧЕГО СТОЛА РАЗМЕРОМ 60.5x12x1.8см	2шт
	ЗАЖИМНАЯ СИСТЕМА С РУКОЯТКАМИ И С ОПОРАМИ ДЛЯ КРЕПЛЕНИЯ ПАНЕЛЕЙ РАБОЧЕГО СТОЛА	2шт
	БОЛТ КРЕПЁЖНЫЙ С ШЕСТИГРАННОЙ ГОЛОВКОЙ	4шт
	ПОПЕРЕЧИНЫ СТАНИНЫ ВЕРСТАКА	2шт
	ВЕРТИКАЛЬНЫЕ ОПОРЫ СТАНИНЫ ВЕРСТАКА С ПОПЕРЕЧИНОЙ -ФИКСАТОРОМ	2шт
	ПРОТИВОСКОЛЬЗЯЩИЕ ОПОРЫ	4шт
	ШАЙБА 16x8	8шт
	САМОРЕЗЫ ПО ДЕРЕВУ	16шт
	БОЛТ КРЕПЁЖНЫЙ M6xP1x35мм	8шт
	ГАЙКА M6xP1.0	8шт
	ГАЙКА M8xP1.2	4шт
	ПЛАСТИКОВЫЕ УПОРЫ	4шт
	ШАЙБА 13x6	8шт

ИНСТРУКЦИЯ ПО СБОРКЕ ВЕРСТАКА

ШАГ 1: СБОРКА СТАНИНЫ РАБОЧЕГО СТОЛА

При помощи болтов крепежных М6хР1х37мм, Шайб 13х6 и гаек М8хР1.2 прикрепите поперечины станины верстака к вертикальным опорам станины верстака с поперечной-фиксатором. Для сборки используйте отвертку с размером жала РН2.

ШАГ 2: СБОРКА РАБОЧЕГО СТОЛА

При помощи саморезов по дереву прикрепите опоры зажимной системы к панелям рабочего стола с внутренней стороны. Для сборки используйте отвертку с размером жала РН2.

ШАГ 3: УСТАНОВКА РАБОЧЕГО СТОЛА НА СТАНИНУ

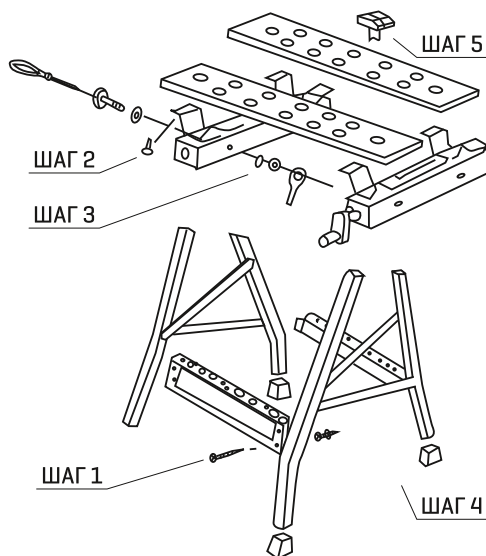
При помощи болтов крепежных с шестигранной головкой, шайб 16х8 и гаек М6хР1.0 прикрепите собранную станину рабочего стола с зажимной системой. Крепление через отверстия в верхней части вертикальных опор и зажимной системе.

ШАГ 4: ПРИСОЕДИНЕНИЕ ОПОР К ВЕРТИКАЛЬНЫМ ЭЛЕМЕНТАМ СТАНИНЫ ВЕРСТАКА

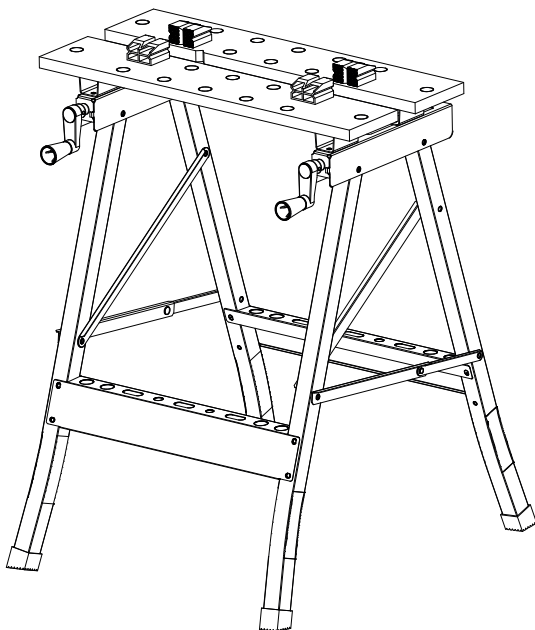
Установите противоскользящие опоры таким образом, как показано на рисунке. Каждая опора устанавливается своей длинной частью наружу.

ШАГ 5: УСТАНОВКА ПЛАСТИКОВЫХ УПОРОВ

Установите пластиковые упоры в отверстия рабочего стола в зависимости от размера заготовки. Каждая опора устанавливается своей длинной частью наружу.



ЭКСПЛУАТАЦИЯ И ХРАНЕНИЕ ВЕРСТАКА



ЗАКРЕПЛЕНИЕ ЗАГОТОВКИ НА РАБОЧЕМ СТОЛЕ

- Поверхность рабочего стола верстака состоит из двух панелей, одна из которых неподвижна, а вторая - подвижна и при помощи привода зажимной системы позволяет фиксировать заготовки
- Синхронное вращение рукояток привода зажимной системы по часовой стрелке сдвигает подвижную панель к неподвижной и позволяет зафиксировать деталь или заготовку на рабочем столе
- Синхронное вращение рукояток привода зажимной системы против часовой стрелки раздвигает панели и позволяет освободить деталь или заготовку
- Для надёжной фиксации заготовки сложной формы на поверхности рабочего стола, необходимо выбрать подходящие отверстия в панелях для установки в них пластиковых упоров, путем вращения рукояток зажимной системы надёжно зафиксировать деталь или заготовку

ХРАНЕНИЕ ВЕРСТАКА В СЛОЖЕННОМ ВИДЕ

- При складывании верстака убедитесь, что с рабочего стола убраны все инструменты, детали и прочие предметы, а рабочая одежда и используемые средства защиты не касаются подвижных элементов станины верстака. В процессе складывания, будьте осторожны, чтобы не повредить руки!
- Если предполагается не использовать верстак продолжительное время, то для хранения изделия в сложенном виде необходимо ослабить винты крепления станины.

ВАЖНО!

- Храните верстак в сухом помещении
- Регулярно очищайте механизм привода зажимной системы от грязи, пыли, опилок и отходов, возникающих при обработке деталей и заготовок
- Смазывайте механизм привода консистентными смазками



Производитель: Шанхай Кайя Трейдинг Ко., ЛТД
18К1, Хай-Тек Кинг Ворлд Вест Билдинг, #668 Бейджинг Ист Роад, Шанхай, Китай
Импортер: ООО "ИСТ Логистик"
123298, г.Москва, 3-я Хорошевская ул., д.13, оф.431, тел.+74957877370
Произведено в Китае. Изделие не подлежит обязательной сертификации