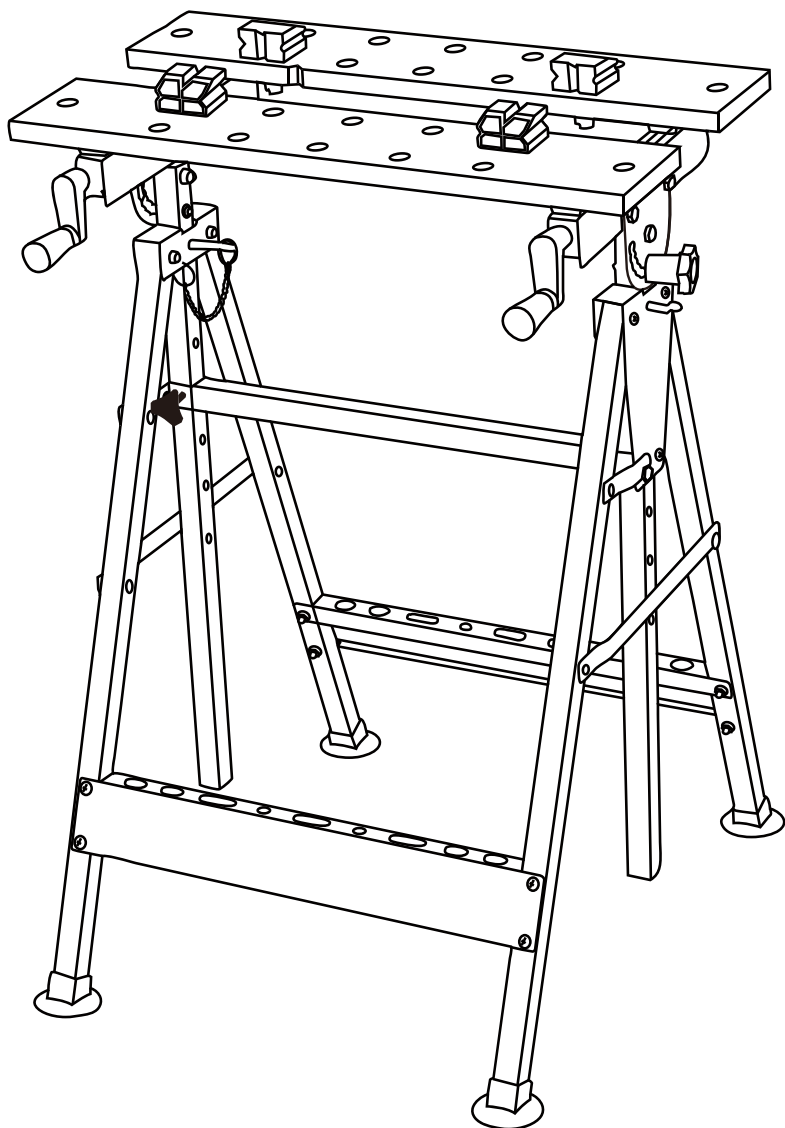




ВЕРСТАК УНИВЕРСАЛЬНЫЙ



ОСНОВНЫЕ ПОЛОЖЕНИЯ БЕЗОПАСНОГО ИСПОЛЬЗОВАНИЯ ВЕРСТАКА

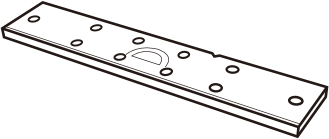
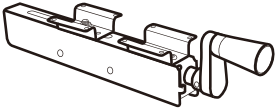
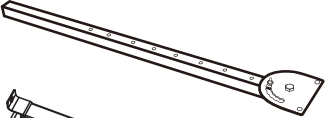
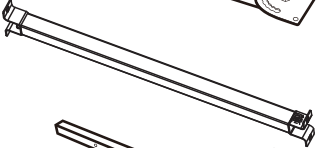
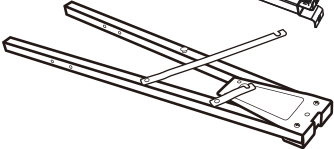
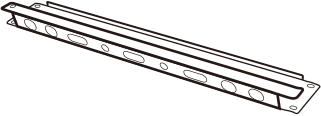


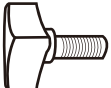
**Внимательно прочитайте инструкцию до конца
и сохраните её в течение всего срока эксплуатации изделия**

- Во время использования верстака убедитесь, что изделие установлено на горизонтальную поверхность, и противоскользкие опоры надёжно закреплены на ножках станины верстака
- Убедитесь, что конструкция верстака собрана правильно и все крепёжные элементы надёжно зафиксированы
- При обработке деталей или заготовок большого веса, аккуратно опускайте их на рабочую поверхность, во избежание поломки рабочих деталей верстака
- Поддерживайте чистоту на рабочем месте. Не оставляйте на рабочей поверхности стола неиспользуемые инструменты, заготовки и прочие предметы
- Не используйте поперечины станины верстака в качестве ступеней лестницы
- Запрещено вставать ногами или вставать на колени, а также садиться на рабочую поверхность верстака
- Запрещено превышать предельно допустимую нагрузку на верстак в 100кг
- Если предполагается не использовать верстак продолжительное время, то для хранения изделия в сложенном виде необходимо ослабить винты крепления станины














ВАЖНО!

- **При последующей эксплуатации верстака необходимо восстановить геометрию станины и снова крепко затянуть винты!**

КОМПЛЕКТАЦИЯ ВЕРСТАКА

ДЕТАЛЬ	ОПИСАНИЕ	КОЛ-ВО
	ПАНЕЛИ РАБОЧЕГО СТОЛА РАЗМЕРОМ 60.5x12x1.8см	2шт
	ЗАЖИМНАЯ СИСТЕМА С РУКОЯТКАМИ И С ОПОРАМИ ДЛЯ КРЕПЛЕНИЯ ПАНЕЛЕЙ РАБОЧЕГО СТОЛА	2шт
	ВЫДВИЖНАЯ ВЕРТИКАЛЬНАЯ СТОЙКА РАБОЧЕГО СТОЛА	2шт
	ПОПЕРЕЧНАЯ СТЯЖКА КАРКАСА РАБОЧЕГО СТОЛА	1шт
	ВЕРТИКАЛЬНЫЕ ОПОРЫ СТАНИНЫ ВЕРСТАКА	2шт
	ПОПЕРЕЧИНЫ СТАНИНЫ ВЕРСТАКА	2шт
	ПЛАСТИКОВЫЕ УПОРЫ	4шт
	ПРОТИВОСКОЛЬЗЯЩИЕ ОПОРЫ	4шт
	ВИНТ С ГОЛОВКОЙ В ФОРМЕ ЗВЕЗДЫ	2шт

КОМПЛЕКТАЦИЯ ВЕРСТАКА

ДЕТАЛЬ	ОПИСАНИЕ	КОЛ-ВО
	БОЛТ КРЕПЁЖНЫЙ М6хР1х35мм	8шт
	БОЛТ КРЕПЁЖНЫЙ М5х12мм	2шт
	БОЛТ КРЕПЁЖНЫЙ М8х14мм	4шт
	БОЛТ КРЕПЁЖНЫЙ М5х12мм	2шт
	САМОРЕЗЫ ПО ДЕРЕВУ	16шт
	ШАЙБА 16х8	8шт
	ШАЙБА 13х6	16шт
	ШАЙБА 5х0.8	6шт
	ГАЙКА М8хР1.2	4шт
	ГАЙКА М6хР1.0	8шт
	ГАЙКА М5хР1.0	4шт
	U-ОБРАЗНАЯ СКОБА ФИКСАТОР	2шт
	РУЧКА	2шт

ИНСТРУКЦИЯ ПО СБОРКЕ ВЕРСТАКА

ШАГ 1: СБОРКА РАБОЧЕГО СТОЛА

- При помощи саморезов по дереву прикрепите опоры зажимной системы к панелям рабочего стола с внутренней стороны (см. рис.1)
- При помощи болтов M8x14мм, шайб 16x8 и гаек M8xP1.2 прикрепите выдвижные вертикальные стойки к зажимной системе рабочего стола. (см. рис.2)

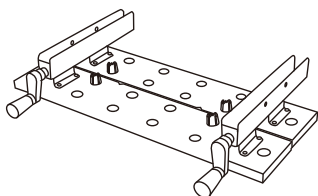


рис.1

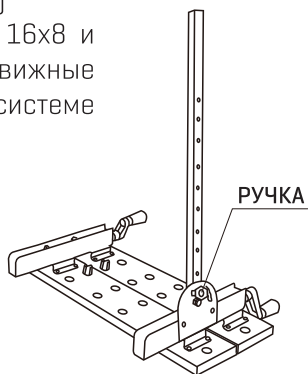


рис.2

ШАГ 2: СБОРКА СТАНИНЫ ВЕРСТАКА

- При помощи болтов M6xP1x35мм, шайб 13x8 и гаек M6xP1.0 прикрепите поперечины станины верстака к вертикальным опорам станины верстака
- При помощи болтов M5x12мм и M5x12мм, шайб 5x0.8 и гаек M6xP1.0 прикрепите поперечную стяжку каркаса рабочего стола к вертикальным опорам станины верстака (см. рис.3)

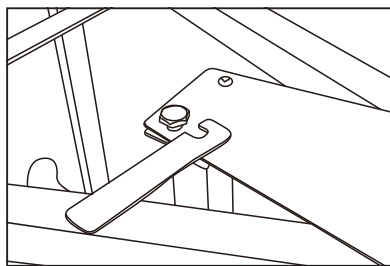


рис.3

**ШАГ 3:
УСТАНОВКА РАБОЧЕГО СТОЛА
НА СТАНИНУ ВЕРСТАКА**

- Раздвинуть в стороны до упора парные элементы вертикальных опор станины; зафиксировать подвижную перекладину, шарнирно закреплённую на одном элементе вертикальной опоры, на штифт на парном элементе опоры. Убедитесь, что перекладины надёжно закреплены на обоих опорах станины
- Возьмите собранный на шаге 1 рабочий стол, переверните его таким образом, чтобы выдвижные вертикальные стойки были обращены вертикально вверх
- Возьмите собранную станину с зафиксированными перекладинами, переверните её так, чтобы парные вертикальные опоры станины были направлены вверх; затем аккуратно установите перевернутую станину на свободные концы вертикальных стоек рабочего стола через отверстия в поперечной стяжке каркаса рабочего стола (см. рис. 4)
- Надёжно зафиксируйте собранный рабочий стол на станине при помощи U-образных скоб фиксаторов (см. рис. 5)
- Надёжно зафиксируйте вертикальные стойки рабочего стола двумя винтами с головкой в форме звезды (см. рис 6)

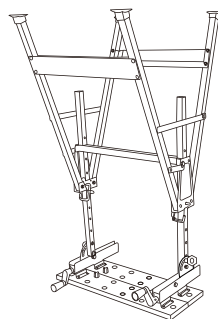


рис.4

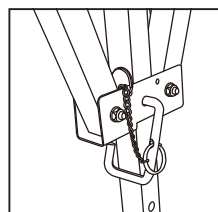


рис.5

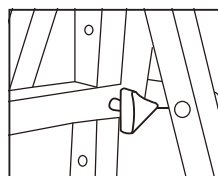


рис.6

- Установите противоскользкие опоры таким образом, как показано на рисунке. Каждая опора устанавливается своей длинной частью наружу. Переверните собранный верстак, поставьте на опоры в рабочее положение на ровную поверхность и проверьте устойчивость станины. Если опоры установлены правильно, то каждая из 4 вертикальных элементов станины будет опираться на всю поверхность опоры (см. рис. 7)

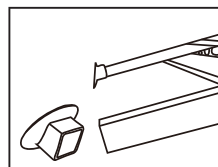
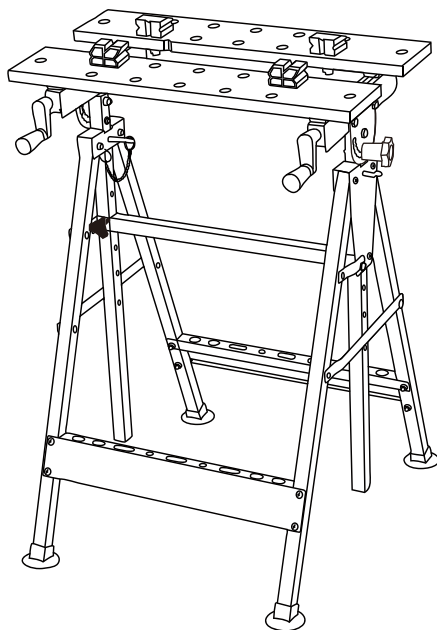


рис.7

**ШАГ 4:
ПРИСОЕДИНЕНИЕ ОПОР К ВЕРТИКАЛЬНЫМ
ЭЛЕМЕНТАМ СТАНИНЫ ВЕРСТАКА**

ЭКСПЛУАТАЦИЯ И ХРАНЕНИЕ ВЕРСТАКА



ЗАКРЕПЛЕНИЕ ЗАГОТОВКИ НА РАБОЧЕМ СТОЛЕ

- Поверхность рабочего стола верстака состоит из двух панелей, одна из которых неподвижна, а вторая - подвижна и при помощи привода зажимной системы позволяет фиксировать заготовки
- Синхронное вращение рукояток привода зажимной системы по часовой стрелке сдвигает подвижную панель к неподвижной и позволяет зафиксировать деталь или заготовку на рабочем столе
- Синхронное вращение рукояток привода зажимной системы против часовой стрелки раздвигает панели и позволяет освободить деталь или заготовку
- Для надёжной фиксации заготовки сложной формы на поверхности рабочего стола, необходимо выбрать подходящие отверстия в панелях для установки в них пластиковых упоров, путем вращения рукояток зажимной системы надёжно зафиксировать деталь или заготовку

ХРАНЕНИЕ ВЕРСТАКА В СЛОЖЕННОМ ВИДЕ

- При складывании верстака убедитесь, что с рабочего стола убраны все инструменты, детали и прочие предметы, а рабочая одежда и используемые средства защиты не касаются подвижных элементов станины верстака. В процессе складывания, будьте осторожны, чтобы не повредить руки!
- Если предполагается не использовать верстак продолжительное время, то для хранения изделия в сложенном виде необходимо ослабить винты крепления станины. Освободите U-образные скобы фиксаторы и опустите рабочий стол; наклоните рабочую поверхность стола в положение под углом 150° ; освободите перекладки вертикальных опор станины и сложите верстак. В таком положении он занимает минимальное пространство при хранении

ВАЖНО!

- Храните верстак в сухом помещении
- Регулярно очищайте механизм привода зажимной системы от грязи, пыли, опилок и отходов, возникающих при обработке деталей и заготовок
- Смазывайте механизм привода консистентными смазками



Производитель: Шанхай Кайя Трейдинг Ко., ЛТД
18К1, Хай-Тек Кинг Ворлд Вест Билдинг, #668 Бейджинг Ист Роад, Шанхай, Китай
Импортер: ООО "ИСТ Логистик"
123298, г.Москва, 3-я Хорошевская ул., д.13, оф.431, тел.+74957877370
Произведено в Китае. Изделие не подлежит обязательной сертификации